

名前 三原 由雅
 役職 准教授
 学位 工学修士

MQL加工

機械加工に用いられる切削油を必要最小限にすることで環境負荷を低減させていく。

金属加工をしているところ(図1)に切削油を供給すると(図2)、潤滑、冷却等の効果により加工が容易になる。しかし大量に切削油を使用すると周辺環境を悪化させてしまう。そこで切削油の供給量を必要最小限(図3, 4)に

することで環境に優しい機械加工を行う。

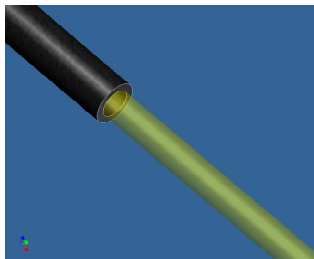


図2 フラッド供給

必要最小限



環境に優しく

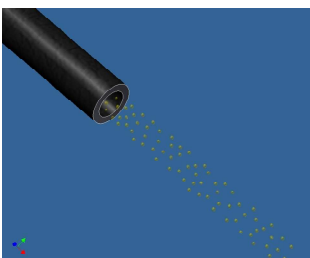


図3 ミスト供給

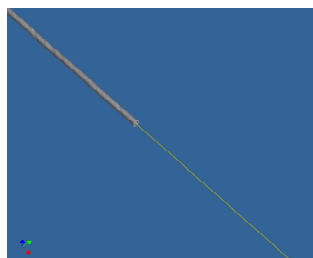


図4 静電噴霧供給

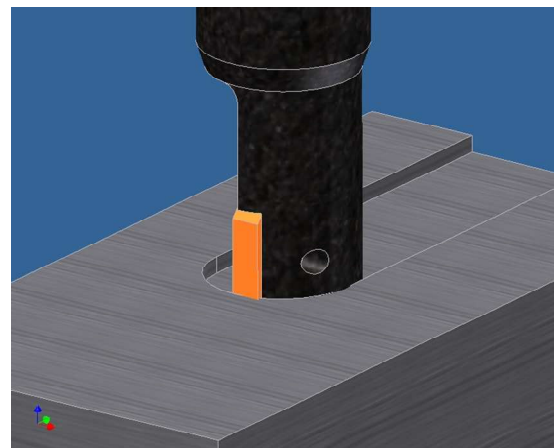


図1 機械加工例

専門分野: 生産加工

技術協力・相談分野: 生産加工

連絡先 tel:0738-29-8344 e-mail:mihara@wakayama-nct.ac.jp